



Гранитная поверочная
плита
Стр. 524



Подставка для гранитной
поверочной плиты
Стр. 525



Опоры для поверочной
гранитной плиты
Стр. 525



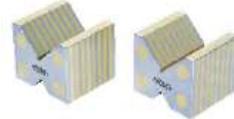
Магнитный
прямоугольный блок
Стр. 526



Призма
Стр. 526-530



Магнитный V-образный
блок
Стр. 530-532



Индукционные
магнитные V-блоки
Стр. 532-533



Гранитный угольник с
V-пазом
Стр. 533-534



Блоки постоянных
магнитов
Стр. 534



Нормали параллельности
Стр. 535-538



Параллельные/
перпендикулярные
комплекты нормалей
Стр. 538



Набор индукционных
мер параллельности
Стр. 538



Наборы угловых пластин
Стр. 539



Регулируемый угольник
Стр. 539



Прямоугольные пластины
Стр. 540



Синусные линейки
Стр. 541



Синусные плиты
Стр. 541-542



Прецизионные синусные
тиски
Стр. 542-543



Универсальные
прецизионные тиски
Стр. 544



Высокоточные тиски
Стр. 545-546



Штифтовые тиски
Стр. 546



Синусные столики
Стр. 547-550

ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ НА ЗАКАЗ
ПОСТАВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ
ПО ЗАПРОСУ ЗАКАЗЧИКА

СЕРТИФИКАТ
КАЛИБРОВКИ

ГРАНИТНАЯ ПОВЕРОЧНАЯ ПЛИТА

- Изготовлены из гранита высокой твердости, не подвержены износу или деформации размеров с течением времени, минимальная деформация из-за изменения температуры
- Соответствует DIN876, класс 00 предназначены для лаборатории, класс 0 предназначен для цеха
- Дополнительные принадлежности:
подставка для гранитной плиты (код 6902),
домкрат для гранитной плиты (код 6903)



6900-132

Физические характеристики гранита

Твердость по Шору	94HS
Прочность на изгиб	28 МПа
Прочность на сжатие	236 МПа
Модуль упругости	9.88×10^4 МПа
Коэффициент Пуассона	0.33
Объемная плотность	3000 кг/м ³
Скорость поглощения воды	0.05%
Коэффициент линейного расширения	$6 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$



Класс 00

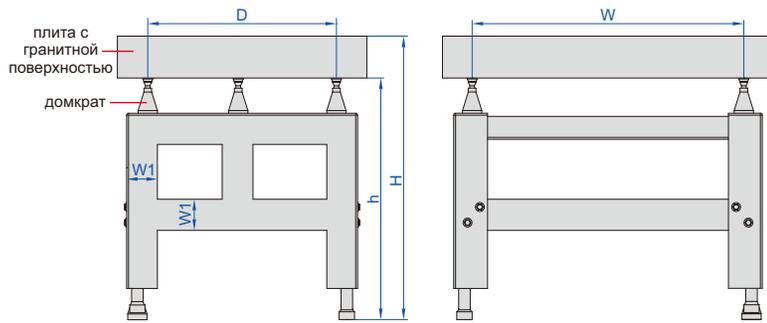
Код	Размер (L×W×H)	Плоскостность	Масса	Макс. нагрузка
6900-132*	300×200×60 мм	2.7 мкм	11 кг	30 кг
6900-142*	400×250×60 мм	2.9 мкм	18 кг	50 кг
6900-144*	400×400×60 мм	3.1 мкм	29 кг	60 кг
6900-153*	500×315×70 мм	3.2 мкм	33 кг	60 кг
6900-164*	630×400×80 мм	3.5 мкм	60 кг	65 кг
6900-166*	630×630×100 мм	3.8 мкм	119 кг	75 кг
6900-185*	800×500×100 мм	3.9 мкм	120 кг	100 кг
6900-1106*	1000×630×140 мм	4.4 мкм	265 кг	200 кг
6900-1107*	1000×750×150 мм	4.5 мкм	337 кг	300 кг
6900-1101*	1000×1000×150 мм	4.8 мкм	450 кг	400 кг
6900-1128*	1200×800×160 мм	4.9 мкм	461 кг	500 кг
6900-1161*	1600×1000×180 мм	5.8 мкм	864 кг	600 кг
6900-1201*	2000×1000×220 мм	6.5 мкм	1320 кг	650 кг
6900-1202*	2000×1500×250 мм	7.0 мкм	2250 кг	750 кг

Класс 0

Код	Размер (L×W×H)	Плоскостность	Масса	Макс. нагрузка
6900-032*	300×200×60 мм	5.4 мкм	11 кг	60 кг
6900-042*	400×250×60 мм	5.9 мкм	18 кг	100 кг
6900-044*	400×400×60 мм	6.3 мкм	29 кг	120 кг
6900-053*	500×315×70 мм	6.4 мкм	33 кг	120 кг
6900-064*	630×400×80 мм	7.0 мкм	60 кг	130 кг
6900-066*	630×630×100 мм	7.6 мкм	119 кг	150 кг
6900-085*	800×500×100 мм	7.8 мкм	120 кг	200 кг
6900-0106*	1000×630×140 мм	8.7 мкм	265 кг	400 кг
6900-0107*	1000×750×150 мм	9.0 мкм	337 кг	600 кг
6900-0101*	1000×1000×150 мм	9.7 мкм	450 кг	800 кг
6900-0128*	1200×800×160 мм	9.8 мкм	461 кг	1000 кг
6900-0161*	1600×1000×180 мм	11.5 мкм	864 кг	1200 кг
6900-0201*	2000×1000×220 мм	12.9 мкм	1320 кг	1300 кг
6900-0202*	2000×1500×250 мм	14.0 мкм	2250 кг	1500 кг

*Поставляются с сертификатом калибровки изготовителя

ПОДСТАВКИ ДЛЯ ГРАНИТНОЙ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ



6902-64A

- Подходят для плит с гранитной поверхностью среднего размера
- 5 домкратов в комплекте
- Диапазон регулировки домкратов: 25 мм
- Одна ножка регулируется

Низкие подставки

Код	Для плит с гранитной поверхностью	W	D	H (с плитой с гранитной поверхностью)	h (без плиты с гранитной поверхностью)	W1
6902-64A	630×400×80 мм (код 6900-064 и 6900-164)	352	224	775-800	695-720	80
6902-66A	630×630×100 мм (код 6900-066 и 6900-166)	352	352	775-800	675-700	80
6902-85A	800×500×100 мм (код 6900-085 и 6900-185)	448	280	775-800	675-700	80
6902-106A	1000×630×140 мм (код 6900-0106 и 6900-1106)	560	352	755-780	615-640	80
6902-107A	1000×750×150 мм (код 6900-0107 и 6900-1107)	560	420	755-780	605-630	80
6902-101A	1000×1000×150 мм (код 6900-0101 и 6900-1101)	560	560	755-780	605-630	80
6902-128A	1200×800×160 мм (код 6900-0128 и 6900-1128)	672	448	755-780	595-620	80
6902-161A	1600×1000×180 мм (код 6900-0161 и 6900-1161)	896	560	755-780	575-600	100
6902-201A	2000×1000×220 мм (код 6900-0201 и 6900-1201)	1120	560	755-780	535-560	100
6902-202A	2000×1500×250 мм (код 6900-0202 и 6900-1202)	1120	840	755-780	505-530	100

Высокие подставки

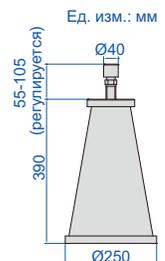
Код	Для плит с гранитной поверхностью	W	D	H (с плитой с гранитной поверхностью)	h (без плиты с гранитной поверхностью)	W1
6902-64H	630×400×80 мм (код 6900-064 и 6900-164)	352	224	1000-1025	920-945	80
6902-66H	630×630×100 мм (код 6900-066 и 6900-166)	352	352	1000-1025	900-925	80
6902-85H	800×500×100 мм (код 6900-085 и 6900-185)	448	280	1000-1025	900-925	80
6902-106H	1000×630×140 мм (код 6900-0106 и 6900-1106)	560	352	1000-1025	860-885	80
6902-107H	1000×750×150 мм (код 6900-0107 и 6900-1107)	560	420	1000-1025	850-875	80
6902-101H	1000×1000×150 мм (код 6900-0101 и 6900-1101)	560	560	1000-1025	850-875	80
6902-128H	1200×800×160 мм (код 6900-0128 и 6900-1128)	672	448	1000-1025	840-865	80
6902-161H	1600×1000×180 мм (код 6900-0161 и 6900-1161)	896	560	1000-1025	820-845	100
6902-201H	2000×1000×220 мм (код 6900-0201 и 6900-1201)	1120	560	1000-1025	780-805	100
6902-202H	2000×1500×250 мм (код 6900-0202 и 6900-1202)	1120	840	1000-1025	750-775	100

ОПОРА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ГРАНИТНОЙ ПЛИТЫ

- 5 домкратов в комплекте
- Регулируемая высота
- Подходит для больших плит с гранитной поверхностью:
2000×1000×220 мм (код 6900-0201 и 6900-1201)
2000×1500×250 мм (код 6900-0202 и 6900-1202)



6903-B



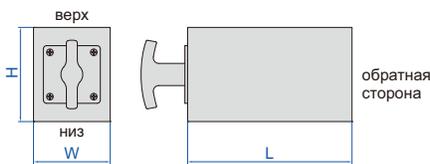
Код
6903-B

УПРОЧНЕННЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ

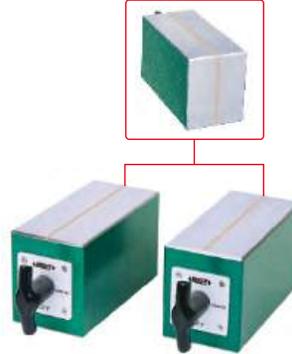
ВЫСОКАЯ
ТОЧНОСТЬ

СИЛЬНОЕ
МАГНИТНОЕ ПОЛЕ

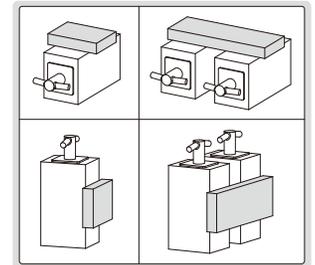
МАГНИТНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ БЛОКИ



задняя сторона



6898-150



- Для шлифования, фрезерования, сверления и контроля круглых и квадратных деталей
- Упрочнены, высокая точность, сильное магнитное поле
- Рабочие поверхности упрочнены до HRC58-62
- Магнитное поле на верхней, нижней и задней сторонах
- Поставляются в подобранной паре

Код	Размер (L×W×H)	Магнитная сила	Параллельность верхней и нижней сторон	Прямоугольность верха и низа по отношению к обратной стороне	Разница подобранной пары по высоте
6898-100	100×70×70 мм	100 кгс	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6898-150	150×70×85 мм	125 кгс	5 мкм	5 мкм	5 мкм

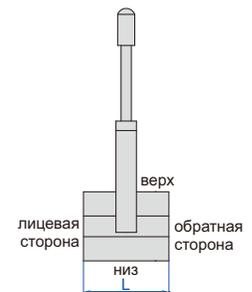
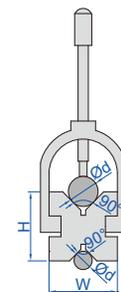
НАБОРЫ ПРИЗМ



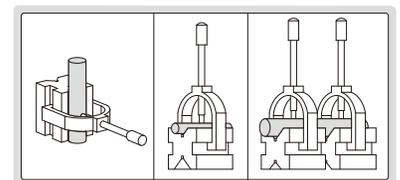
6896-10



6896-11



- Удерживают цилиндрические образцы для контроля и механической обработки
- Две призмы на комплект
- Изготовлены из легированной стали
- Упрочнены до HRC60±2
- V-образная канавка в верхней части для больших валов
- V-образная канавка снизу для небольших валов (за исключением 6896-10)



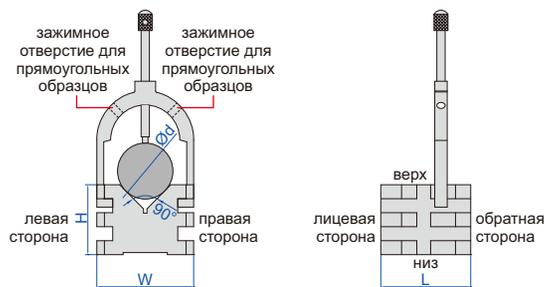
Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Параллельность обеих V-образных канавок верхней и нижней сторонам	Прямоугольность обеих V-образных канавок передней и задней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6896-10	25×20×20 мм	3-20 мм	3 мкм	3 мкм	3 мкм
6896-11	50×40×40 мм	5-30 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6896-12	80×63×63 мм	7-63 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6896-13	100×80×80 мм	7-80 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6896-14	70×140×140 мм	9-140 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм

НАБОР ПРИЗМ

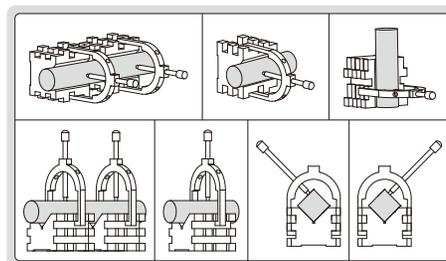
ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
В ПОЛОЖЕНИИ ЛЕЖА НА БОКУ



6802-1



- Удержание цилиндрических или прямоугольных образцов для контроля и механической обработки
- Две призмы на комплект
- Изготовлены из легированной стали
- Упрочнены до HRC60±2
- Подходит для цилиндров диаметром (Ød) 5-50 мм и прямоугольных заготовок толщиной: <35 мм



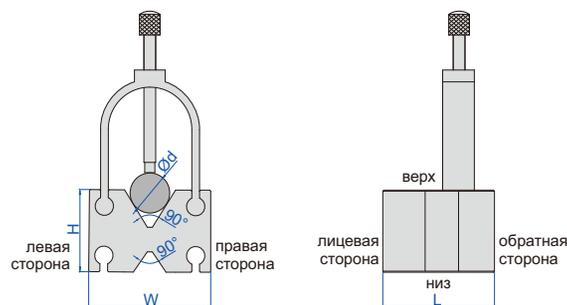
Код	Размер (L×W×H)	Параллельность V-образной канавки верхней, нижней, левой, правой сторонам	Прямоугольность V-образной канавки передней и задней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6802-1	65×70×50 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм

НАБОРЫ ПРИЗМ

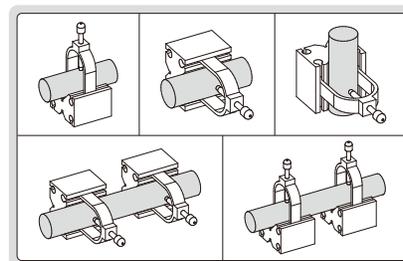
ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
В ПОЛОЖЕНИИ ЛЕЖА НА БОКУ



6803-1



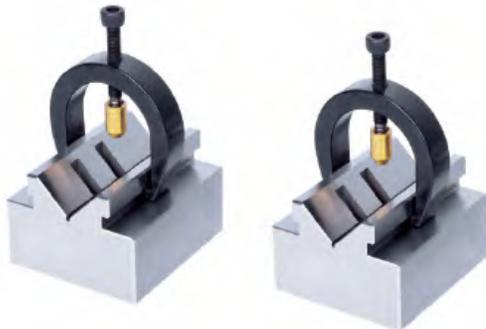
- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Две призмы на комплект
- Изготовлены из легированной стали
- Упрочнены до HRC60±2
- V-образная канавка в верхней части для больших валов
- V-образная канавка снизу для небольших валов



Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Параллельность обеих V-образных канавок верхней, нижней, левой и правой сторонам	Прямоугольность обеих V-образных канавок передней и задней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6803-1	55×60×40 мм	4-35 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6803-2	65×70×45 мм	4-47 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм

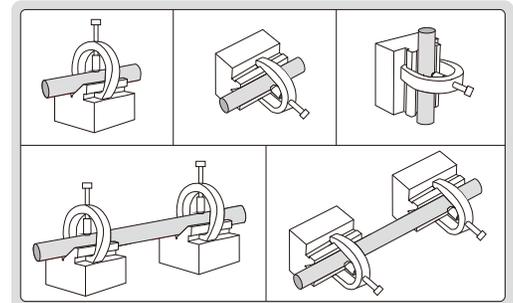
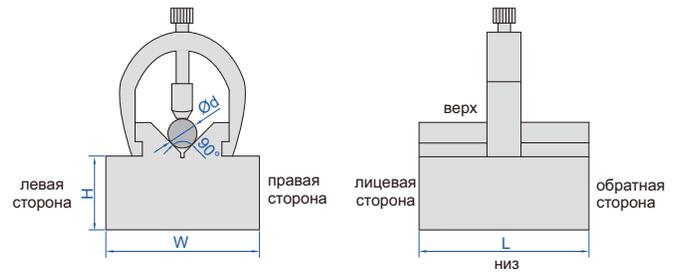
ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
В ПОЛОЖЕНИИ ЛЕЖА НА БОКУ

НАБОР ПРИЗМ



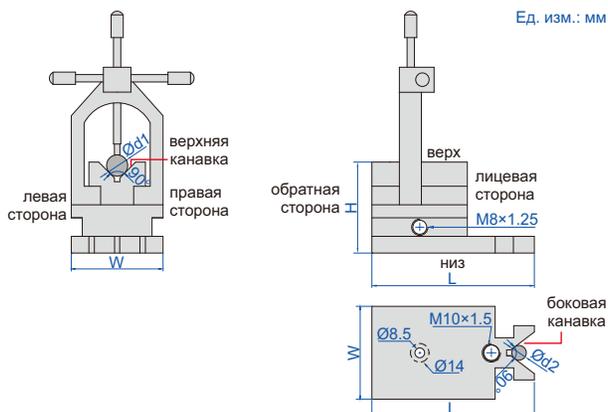
6806-20

- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Две призмы на комплект
- Изготовлены из легированной стали
- Упрочнены до HRC60±2
- Подходят для цилиндров диаметром (Ød): 2-20 мм



Код	Размер (L×W×H)	Параллельность обеих V-образных канавок верхней, нижней, левой и правой сторонам	Прямоугольность обеих V-образных канавок передней и задней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6806-20	70×63×31 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм

ПРИЗМА



6804-M2



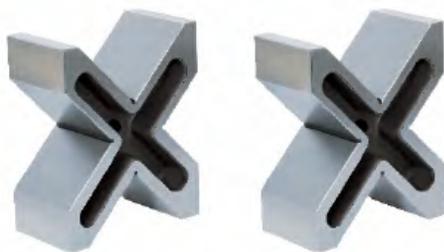
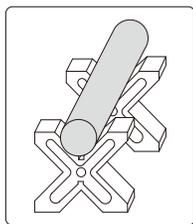
- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Изготовлены из легированной стали
- Упрочнены до HRC60±2

регулируемый винт может поддерживать блок и предотвращать опрокидывание

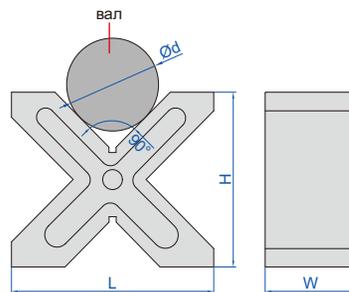


Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød1 и Ød2)	Параллельность верхней канавки нижней, левой и правой сторонам	Прямоугольность верхней канавки к боковой стороне	Параллельность боковой канавки задней стороне
6804-M2	90×48×48 мм	5-33 мм	5 мкм	5 мкм	5 мкм

КОМПЛЕКТЫ ПРИЗМ



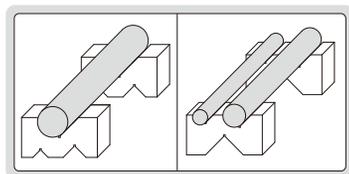
6805-2



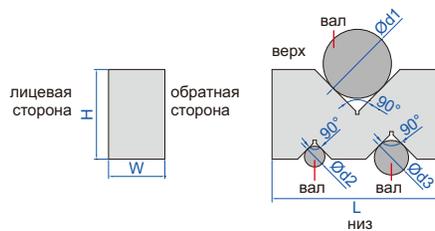
Код	Размер (L×H×W) мм	Диапазон валов (Ød) мм	Параллельность четырех V-образных канавок всем сторонам мкм	Разница по высоте подобранной пары мкм
6805-1	150×130×75	8-120	15	20
6805-2	200×170×90	12-180	15	20

- Позиционирование цилиндрических образцов
- Две призмы на комплект
- Каждая призма имеет четыре V-образных паза под углом 90°
- Чугун, твердость HB170-240

НАБОРЫ М-ОБРАЗНЫХ БЛОКОВ



6887-3



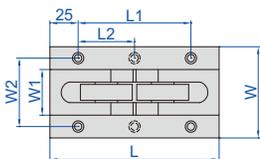
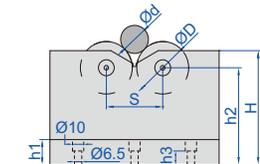
- Две призмы на комплект
- Изготовлены из закаленной инструментальной стали

Код	Размер (L×W×H) мм	Диапазон валов (Ød1) мм	Диапазон валов (Ød2) мм	Диапазон валов (Ød3) мм
6887-1	50×19×24	3-32	3-16	3-22
6887-2	75×24×35	3-50	3-20	3-32
6887-3	100×33×52	3-68	3-26	3-40
6887-4	125×44×69	3-87	3-34	3-50

Код	Параллельность трех V-образных канавок верхней и нижней сторонам мкм	Разница подобранной пары по высоте мкм
6887-1	5	5
6887-2	5	5
6887-3	5	5
6887-4	5	5

ПОВЕРОЧНЫЕ БЛОКИ С РОЛИКАМИ НА ПОДШИПНИКАХ

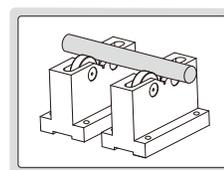
Ед. изм.: мм



6888-1

(мм)

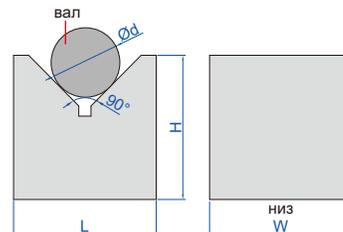
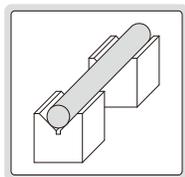
Код	W1	W2	h1	h2	h3	L1	L2	S
6888-1	22	44	20	85	12	100	-	60
6888-2	40	60	22	85	12	100	-	50
6888-3	60	80	30	124	20	180	90	120



- Точность биения: 5 мкм
- Параллельность подшипников нижней стороне: 12 мкм
- Две призмы на комплект
- Образцы не повреждаются подшипниками
- Подходят для тяжелых образцов

Код	Размер (L×W×H) мм	Код подшипников	Диаметр подшипников (ØD) мм	Диапазон валов (Ød) мм	Несущая способность кг
6888-1	150×60×100	16004 ZZ	42	25-70	500
6888-2	150×80×100	6303 ZZ	47	5-55	1000
6888-3	230×100×150	6306 ZZ	72	70-200	1000

НАБОРЫ ГРАНИТНЫХ V-ОБРАЗНЫХ БЛОКОВ

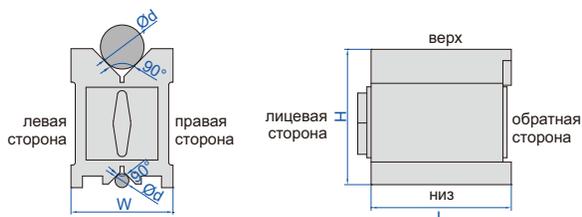


■ Две призмы на комплект

6897-1

Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Параллельность V-образной канавки низу	Разница по высоте подобранной пары
6897-1	70×50×70 мм	6-75 мм	4 мкм	5 мкм
6897-2	100×50×70 мм	6-84 мм	4 мкм	5 мкм

МАГНИТНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ БЛОКИ (ПРОДВИНУТЫЙ ТИП)



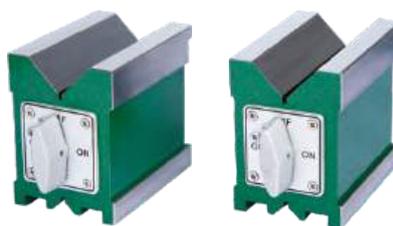
6889-11

УПРОЧНЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

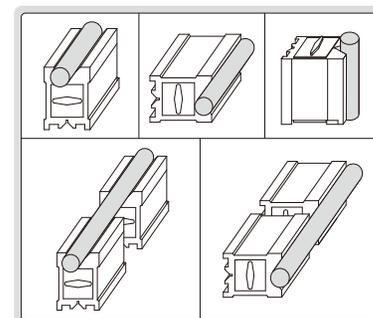
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

СИЛЬНОЕ МАГНИТНОЕ ПОЛЕ

- Упрочнены, высокоточные, с сильным магнитным полем, подходят для шлифования, легкого фрезерования, сверления и контроля круглых и квадратных образцов
- Все рабочие поверхности упрочнены до HRC60±2
- Магнитное поле сверху, снизу и в двух V-образных канавках
- V-образная канавка в верхней части для больших валов
- V-образная канавка снизу для небольших валов
- Может использоваться с плитами с чугунной и гранитной поверхностью



6889-1



Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитное поле	Параллельность V-образных канавок верхней, нижней, левой, правой сторонам	Прямоугольность V-образных канавок к боковой стороне
6889-11	75×56×75 мм	5-40 мм	85 кгс	5 мкм	5 мкм
6889-22	100×70×95 мм	5-65 мм	150 кгс	5 мкм	5 мкм
6889-33	150×75×100 мм	5-70 мм	190 кгс	6 мкм	6 мкм
6889-55	160×125×130 мм	5-140 мм	220 кгс	12 мкм	12 мкм
6889-44	200×125×150 мм	10-140 мм	400 кгс	12 мкм	12 мкм

Подобранная пара

Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитное поле	Параллельность V-образных канавок верхней, нижней, левой, правой сторонам	Прямоугольность V-образных канавок к боковой стороне	Разница подобранной пары по высоте
6889-1	75×56×75 мм	5-40 мм	85 кгс	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6889-2	100×70×95 мм	5-65 мм	150 кгс	5 мкм	5 мкм	5 мкм
6889-3	150×75×100 мм	5-70 мм	190 кгс	6 мкм	6 мкм	6 мкм
6889-5	160×125×130 мм	5-140 мм	220 кгс	12 мкм	12 мкм	12 мкм
6889-4	200×125×150 мм	10-140 мм	400 кгс	12 мкм	12 мкм	12 мкм

МАГНИТНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ БЛОКИ

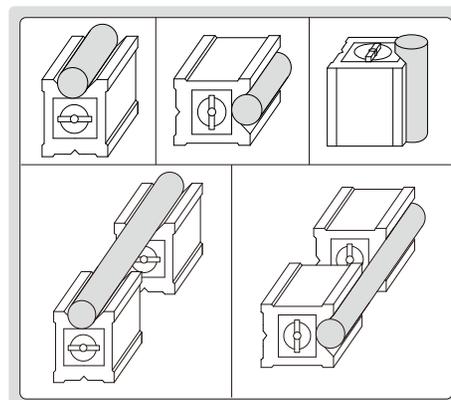
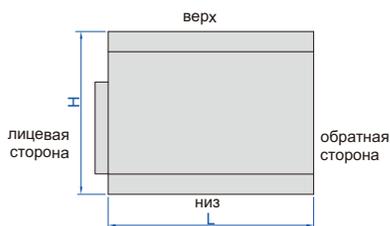
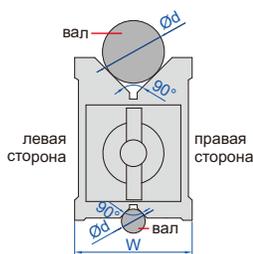
ВНИМАНИЕ: НЕ ПОДХОДЯТ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ИЛИ ЧУГУННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, В ЭТОМ СЛУЧАЕ МАГНИТНОЕ ПОЛЕ БУДЕТ УМЕНЬШЕНО



6801-1202



6801-2A



- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- V-образная канавка в верхней части для больших валов
- V-образная канавка снизу для небольших валов
- Не подходят для стальных или чугунных поверхностей, в этом случае магнитное поле будет уменьшено

Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитное поле	Параллельность V-образных канавок верхней, нижней, левой, правой сторонам	Прямоугольность V-образных канавок к боковой стороне	Ремарка
6801-1201	80×70×95 мм	6-67 мм	64 кгс	10 мкм	10 мкм	
6801-1202	100×70×95 мм	6-67 мм	80 кгс	10 мкм	10 мкм	не харденд
6801-1203	120×70×95 мм	6-67 мм	96 кгс	10 мкм	10 мкм	
6801-1201A	80×70×95 мм	6-67 мм	64 кгс	10 мкм	10 мкм	
6801-1202A	100×70×95 мм	6-67 мм	80 кгс	10 мкм	10 мкм	упрочненная поверхность
6801-1203A	120×70×95 мм	6-67 мм	96 кгс	10 мкм	10 мкм	

Подобранная пара

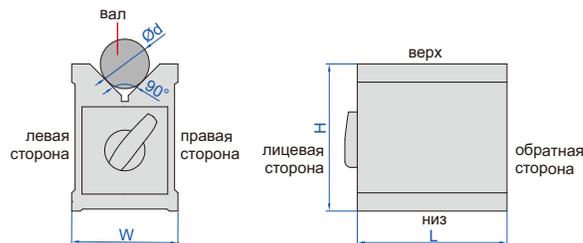
Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитное поле	Параллельность V-образных канавок верхней, нижней, левой, правой сторонам	Прямоугольность V-образных канавок к боковой стороне	Разница подобранной пары по высоте	Ремарка
6801-1	80×70×95 мм	6-67 мм	64 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	
6801-2	100×70×95 мм	6-67 мм	80 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	не харденд
6801-3	120×70×95 мм	6-67 мм	96 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	
6801-1A	80×70×95 мм	6-67 мм	64 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	
6801-2A	100×70×95 мм	6-67 мм	80 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	упрочненная поверхность
6801-3A	120×70×95 мм	6-67 мм	96 кгс	10 мкм	10 мкм	10 мкм	

ВНИМАНИЕ: НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ИЛИ ЧУГУННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, В ЭТОМ СЛУЧАЕ МАГНИТНОЕ ПОЛЕ БУДЕТ УМЕНЬШЕНО

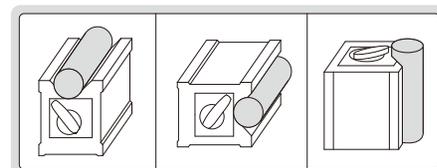
МАГНИТНЫЙ V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК



6890-702



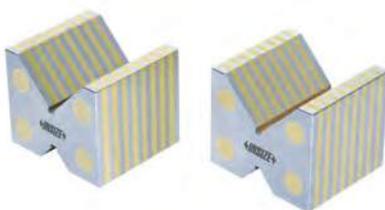
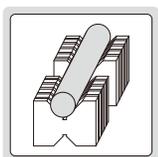
- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Поставляются поштучно
- Не подходит для стальных или чугунных поверхностей, в этом случае магнитное будет уменьшено



Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитное поле	Параллельность V-образной канавки верхней, нижней, левой и правой сторонам	Перпендикулярность V-образной канавки задней стороне	Ремарка
6890-702	70×60×73 мм	6-44 мм	56 кгс	10 мкм	10 мкм	не харденд
6890-702A	70×60×73 мм	6-44 мм	56 кгс	10 мкм	10 мкм	упрочненная поверхность

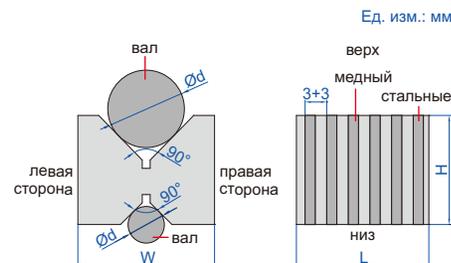
ВНИМАНИЕ: НЕ ЗАКАЛЕННЫЕ, НЕЛЬЗЯ ПОВОРАЧИВАТЬ ОБРАЗЦЫ НА ПРИЗМАХ

НАБОР МАГНИТНЫХ ИНДУКЦИОННЫХ ПРИЗМ



6878-1

- Удержание цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Используются в магнитных патронах
- Две призмы на комплект
- V-образная канавка в верхней части для больших валов
- V-образная канавка снизу для небольших валов
- Твердость HRB70
- Немагнитные медные полоски

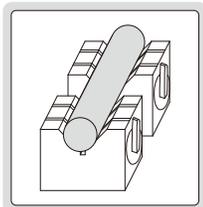


Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Шаг полюсов	Параллельность обеих V-образных канавок верхней и нижней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6878-1	52×58×46 мм	6-56 мм	3+3 мм	10 мкм	10 мкм

НАБОРЫ МАГНИТНЫХ V-ОБРАЗНЫХ БЛОКОВ

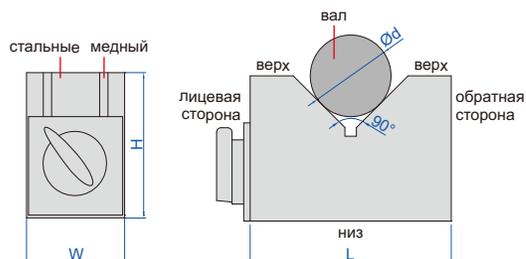
ВНИМАНИЕ: НЕ ЗАКАЛЕННЫЕ, НЕЛЬЗЯ ПОВОРАЧИВАТЬ ОБРАЗЦЫ НА ПРИЗМАХ

ВНИМАНИЕ: НИЗКОЕ МАГНИТНОЕ ПОЛЕ



6891-1

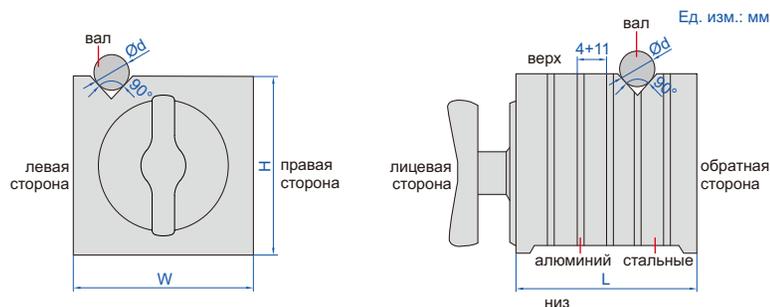
- Удержание цилиндрических образцов для контроля
- Не подходит для механической обработки из-за низкого магнитного поля
- Две призмы на комплект
- Твердость HRB70



Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)	Магнитная сила	Параллельность V-образной канавки нижней и задней сторонам	Разница подобранной пары по высоте
6891-1	70×40×50 мм	6-46 мм	15 кгс	10 мкм	10 мкм
6891-3	150×50×100 мм	6-125 мм	21 кгс	10 мкм	10 мкм

МАГНИТНЫЙ УГОЛЬНИК С V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКОЙ

ВНИМАНИЕ: НЕ ЗАКАЛЕННЫЕ, НЕЛЬЗЯ ПОВОРАЧИВАТЬ ОБРАЗЦЫ НА ПРИЗМАХ



6539-100

- Удержание плоских и цилиндрических образцов для контроля и механической обработки
- Магнитное поле сверху, слева, справа и на V-образной канавке
- Параллельность и прямоугольность по отношению к верху, низу, левой, правой и задней стороне: 20 мкм
- Параллельность и прямоугольность V-образной канавки по отношению к верху, низу, левой, правой и задней стороне: 20 мкм

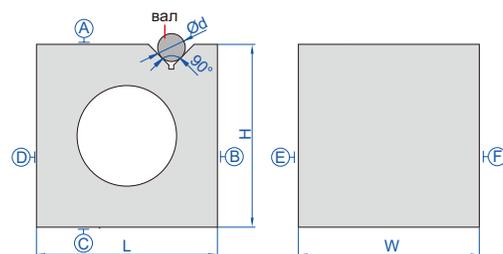
Код	Размер (L×W×H)	Магнитное V-образной канавки		Магнитное поле сверху, слева, справа		Диапазон валов (Ød)
		на плитах с гранитной поверхностью	на плитах с чугунной поверхностью	на плитах с гранитной поверхностью	на плитах с чугунной поверхностью	
6539-100	100×100×100 мм	30 кгс	25 кгс	50 кгс	30 кгс	5-30 мм

ГРАНИТНЫЙ УГОЛЬНИК С V-ОБРАЗНЫМ ПАЗОМ

- Прямоугольность и параллельность А, В, С, D, Е и F: 6 мкм
- Прямоугольность и параллельность V-образной канавки А, В, С, D, Е и F: 6 мкм



4142-200



Код	Размер (L×W×H)	Диапазон валов (Ød)
4142-200	200×200×200 мм	9~70 мм

ВНИМАНИЕ:
НЕ УПРОЧНЕНЫ

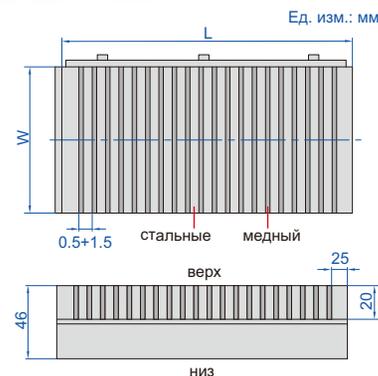
- Расположение магнитных полюсов позволяет удерживать тонкие и небольшие заготовки
- Параллельность верха и низа: 0.02/300 мм

БЛОКИ ПОСТОЯННЫХ МАГНИТОВ



6537-400

Код	Размер стола (L×W)	Магнитная сила	Шаг полюсов
6537-175	175×100 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-250	250×125 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-150	150×150 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-300	300×150 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-350	350×150 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-401	400×150 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-451	450×150 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-400	400×200 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-450	450×200 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6537-500	500×200 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм



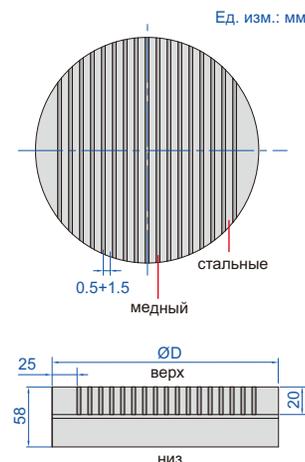
ВНИМАНИЕ:
НЕ УПРОЧНЕНЫ

- Расположение магнитных полюсов позволяет удерживать тонкие и небольшие заготовки
- Параллельность верха и низа: 0.02/300 мм



6542-300

Код	Размер стола (ØD)	Магнитная сила	Шаг полюсов
6542-125	125 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6542-160	160 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6542-200	200 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6542-250	250 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм
6542-300	300 мм	8 кгс/см ²	0.5+1.5 мм



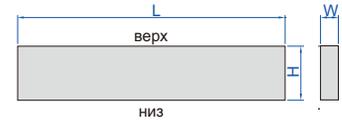
НАБОРЫ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК МАГНИТНЫЕ

- Одна сторона с магнитами, может уменьшить время установка
- Параллельность между верхом и низом: 5 мкм
- Разница в высоте пары: 5 мкм
- Изготовлен из легированной инструментальной стали
- Закалены до HRC55-60



6509-125

Код	Параллелей в комплекте	Длина (L)	Толщина (W)	Высота (H)
6509-90	5 пар	90 мм	2.5 мм	15, 22, 25, 30, 32 мм
6509-125	5 пар	125 мм	2.5 мм	15, 30, 35, 37, 39 мм
6509-150	5 пар	150 мм	2.5 мм	25, 35, 40, 45, 47 мм
6509-160	5 пар	160 мм	2.5 мм	22, 30, 37, 42, 47 мм
6509-200	5 пар	200 мм	2.5 мм	25, 40, 47, 52, 57 мм

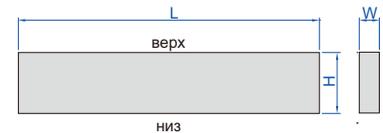


НАБОРЫ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК

- Параллельность между верхом и низом: 5 мкм
- Разница в высоте пары: 5 мкм
- Изготовлен из легированной инструментальной стали
- Упрочнены до HRC55-60



6533-144



Код	Параллелей в комплекте	Длина (L)	Толщина (W)	Высота (H)
6533-6	6 пар	200 мм	9.5 мм	35, 40, 45, 50, 55, 58 мм
6533-8	8 пар	160 мм	8 мм	12*, 17, 22, 25, 28, 32, 36, 38 мм
6533-81	8 пар	200 мм	8 мм	17, 22, 26, 28, 32, 36, 38, 42 мм
6533-9	9 пар	160 мм	4 мм	10*, 14*, 18, 22, 26, 30, 34, 38, 42 мм
6533-10	10 пар	150 мм	3 мм	13, 16, 19, 22, 25, 28, 31, 35, 38, 41 мм
6533-144	14 пар	150 мм	10 мм	14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50 мм

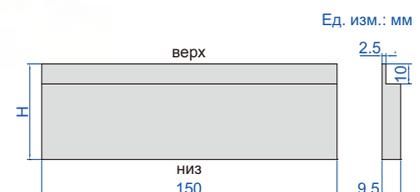
*Параллельность между верхом и низом и разница по высоте подобранной пары: 12 мм для 6533-8, 10 и 14 мм для 6533-9 (7 мкм)

НАБОРЫ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК

16



6534-6



- Параллельность верха и низа: 5 мкм
- Разница по высоте подобранной пары: 5 мкм
- Изготовлены из инструментальной стали
- Упрочнены до HRC55-60

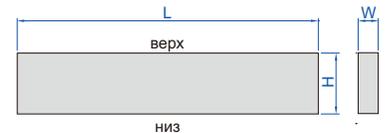
Код	Параллелей в комплекте	Высота (H)
6534-6	6 пар	25, 30, 35, 40, 45, 48 мм

КОМПЛЕКТЫ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК



6511-241

- Параллельность верха и низа: 5 мкм
- Разница по высоте подобранной пары: 5 мкм
- Изготовлены из инструментальной стали
- Упрочнены до HRC55-60



Код	Параллелей в комплекте	Длина (L)	Высота (H)×Толщина (W)
6511-20	20 пар	100 мм	5×2 [*] , 10×2, 15×2, 20×2, 6×3 [*] , 11×3, 16×3, 21×3, 7×4 [*] , 12×4, 17×4, 22×4, 8×5 [*] , 13×5, 18×5, 23×5, 9×6 [*] , 14×6, 19×6, 24×6 мм
6511-24	24 пар	125 мм	11×8, 16×8, 21×8, 26×8, 31×8, 36×8, 13×10, 18×10, 23×10, 28×10, 33×10, 38×10, 15×12, 20×12, 25×12, 30×12, 35×12, 40×12, 17×14, 22×14, 27×14, 32×14, 37×14, 42×14 мм
6511-241	24 пар	150 мм	11×8, 16×8, 21×8, 26×8, 31×8, 36×8, 13×10, 18×10, 23×10, 28×10, 33×10, 38×10, 15×12, 20×12, 25×12, 30×12, 35×12, 40×12, 17×14, 22×14, 27×14, 32×14, 37×14, 42×14 мм

* Параллельность между верхом и низом и разница по высоте подобранной пары 5×2 мм, 6×3 мм, 7×4 мм, 8×5 мм и 9×6 мм для 6511-20 (7 мкм)

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПОДКЛАДКИ

L=100 мм

Код	H×W	Параллельность верха и низа	Разница по высоте подобранной пары
6512-52	5×2 мм	7 мкм	7 мкм
6512-102	10×2 мм	5 мкм	5 мкм
6512-152	15×2 мм	5 мкм	5 мкм
6512-202	20×2 мм	5 мкм	5 мкм
6512-63	6×3 мм	7 мкм	7 мкм
6512-113	11×3 мм	5 мкм	5 мкм
6512-163	16×3 мм	5 мкм	5 мкм
6512-213	21×3 мм	5 мкм	5 мкм
6512-74	7×4 мм	7 мкм	7 мкм
6512-124	12×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-174	17×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-224	22×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-85	8×5 мм	7 мкм	7 мкм
6512-135	13×5 мм	5 мкм	5 мкм
6512-185	18×5 мм	5 мкм	5 мкм
6512-235	23×5 мм	5 мкм	5 мкм
6512-96	9×6 мм	7 мкм	7 мкм
6512-146	14×6 мм	5 мкм	5 мкм
6512-196	19×6 мм	5 мкм	5 мкм
6512-246	24×6 мм	5 мкм	5 мкм



6512-2210A



- Изготовлены из инструментальной стали
- Упрочнены до HRC55-60
- Поставляются парой

Продолжение следует

Продолжение предыдущей страницы

L=160 мм

Код	H×W	Параллельность верха и низа	Разница по высоте подобранной пары
6512-104A	10×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-144A	14×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-184A	18×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-224A	22×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-264A	26×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-304A	30×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-344A	34×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-384A	38×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-424A	42×4 мм	5 мкм	5 мкм
6512-128A	12×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-178A	17×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-228A	22×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-258A	25×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-288A	28×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-328A	32×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-368A	36×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-388A	38×8 мм	5 мкм	5 мкм

L=150 мм

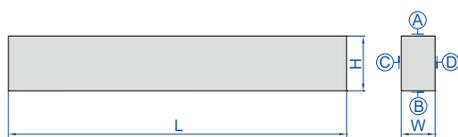
Код	H×W	Параллельность верха и низа	Разница по высоте подобранной пары
6512-1410A	14×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1610A	16×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1810A	18×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2010A	20×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2210A	22×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2410A	24×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2610A	26×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2810A	28×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3010A	30×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3210A	32×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3510A	35×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-4010A	40×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-4510A	45×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-5010A	50×10 мм	5 мкм	5 мкм

L=200 мм

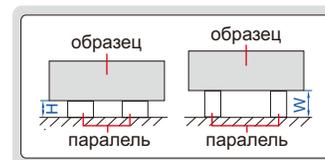
Код	H×W	Параллельность верха и низа	Разница по высоте подобранной пары
6512-178B	17×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-228B	22×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-268B	26×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-288B	28×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-328B	32×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-368B	36×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-388B	38×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-428B	42×8 мм	5 мкм	5 мкм

L=125 мм	L=150 мм	L=200 мм	H×W	Параллельность верха и низа	Разница по высоте подобранной пары
6512-118	6512-1181	6512-1182	11×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-168	6512-1681	6512-1682	16×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-218	6512-2181	6512-2182	21×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-268	6512-2681	6512-2682	26×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-318	6512-3181	6512-3182	31×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-368	6512-3681	6512-3682	36×8 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1310	6512-13101	6512-13102	13×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1810	6512-18101	6512-18102	18×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2310	6512-23101	6512-23102	23×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2810	6512-28101	6512-28102	28×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3310	6512-33101	6512-33102	33×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3810	6512-38101	6512-38102	38×10 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1512	6512-15121	6512-15122	15×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2012	6512-20121	6512-20122	20×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2512	6512-25121	6512-25122	25×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3012	6512-30121	6512-30122	30×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3512	6512-35121	6512-35122	35×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-4012	6512-40121	6512-40122	40×12 мм	5 мкм	5 мкм
6512-1714	6512-17141	6512-17142	17×14 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2214	6512-22141	6512-22142	22×14 мм	5 мкм	5 мкм
6512-2714	6512-27141	6512-27142	27×14 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3214	6512-32141	6512-32142	32×14 мм	5 мкм	5 мкм
6512-3714	6512-37141	6512-37142	37×14 мм	5 мкм	5 мкм
6512-4214	6512-42141	6512-42142	42×14 мм	5 мкм	5 мкм

ГРАНИТНАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ПОДКЛАДКА



4143-250



- Изготовлена из гранита, твердая, не подвержена ржавчине, размеры не деформируются с течением времени или при изменении температуры
- Две параллели в комплекте

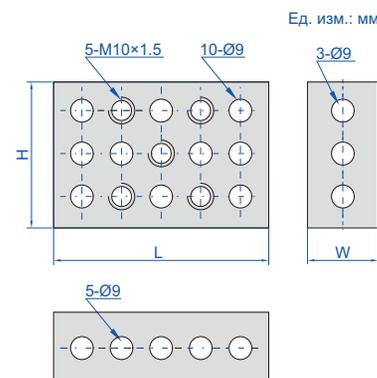
Код	Размер (L×W×H)	Параллельность А и В	Параллельность С и D	Разница подобранной пары по высоте
4143-250	250×25×40 мм	3 мкм	3 мкм	3 мкм

КОМПЛЕКТ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ/ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПОДКЛАДОК

ВИНТЫ И КЛЮЧ В КОМПЛЕКТЕ



6531-25



Ед. изм.: мм

- Пары блоков для позиционирования и установки
- Винты и ключ в комплекте
- Твердость HRC 60±2

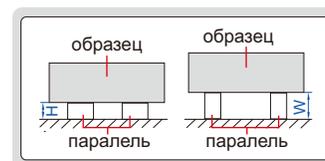
Код	Размер (L×H×W)	Точность размеров	Прямоугольность	Параллельность	Разница по высоте подобранной пары
6531-25	75×50×25 мм	5 мкм	5 мкм/25 мм	5 мкм	5 мкм

**ВНИМАНИЕ:
НЕ УПРОЧНЕНЫ!**

КОМПЛЕКТ МАГНИТНЫХ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК

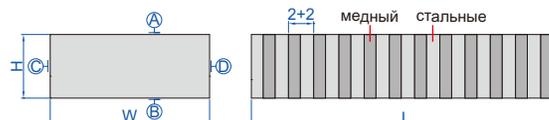


6879-1



Ед. изм.: мм

- Используются в магнитных патронах
- Две подкладки в комплекте
- Твердость HRB70
- **Немагнитные медные полоски**



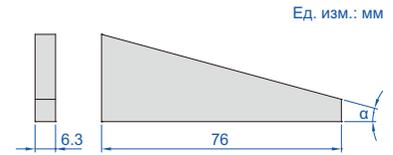
Код	Размер (L×W×H)	Шаг полюсов	Параллельность А и В	Параллельность С и D	Разница подобранной пары по высоте
6879-1	100×50×25 мм	2+2 мм	10 мкм	10 мкм	10 мкм

НАБОРЫ УГЛОВЫХ ПЛАСТИН



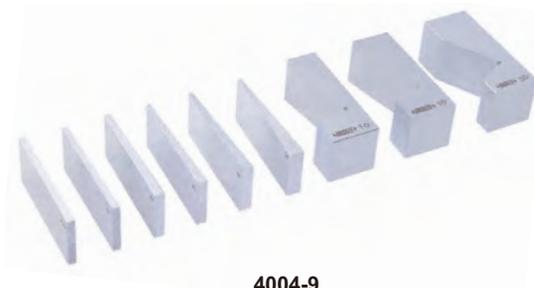
4006-12

- Настройка угла при оснастке, производстве и контроле
- Твердость HRC52



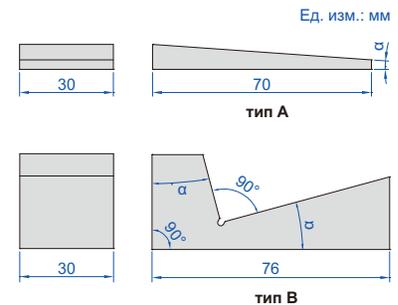
Код	Угловые пластины включены в комплект	Угол α	Точность
4006-10	10 шт	1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°	±20 секунд
4006-12	12 шт	1/4°, 1/2°, 1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°	±20 секунд

НАБОР УГЛОВЫХ ПЛАСТИН



4004-9

- Настройка угла при оснастке, производстве и контроле
- Изготовлены из инструментальной стали
- Твердость HRC55



Код	Угловые пластины включены в комплект	Угол α	Тип	Точность
4004-9	9 шт	1/2°, 1°, 2°, 3°, 4°, 5°	тип А	±30 секунд
		10°, 15°, 30°	тип В	±50 секунд

РЕГУЛИРУЕМЫЕ УГОЛЬНИКИ

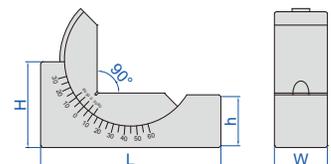
16



6535-30

- Изготовлены из закаленной инструментальной стали
- Со стопорным винтом
- Точность угла: 15 минут

Код	Размер (L×W×H) мм	h мм	Регулируемый угол	Цена деления угла
6535-25	75×25×32	25	15°~0°~60°	10 минут
6535-30	102×30×49	30	15°~0°~60°	10 минут

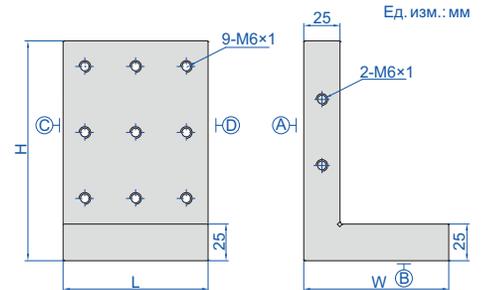


ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛИТА

- Изготовлена из инструментальной стали
- Упрочнена до HRC60±2
- Прямоугольность или параллельность А, В, С и D: 5 мкм



6548-1



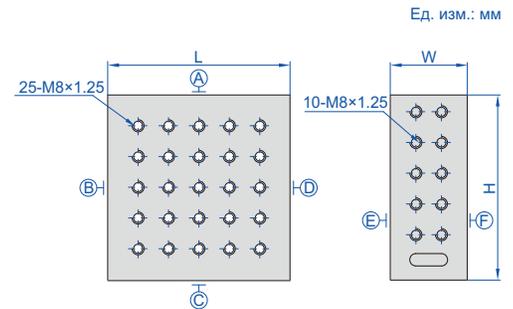
Код	Размер (L×W×H)
6548-1	100×100×150 мм

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛИТА

- Изготовлена из инструментальной стали
- Упрочнена до HRC56-58
- Параллельность А, В, С, D, E и F: 3 мкм
- Прямоугольность А, В, С, D, E и F: 5 мкм



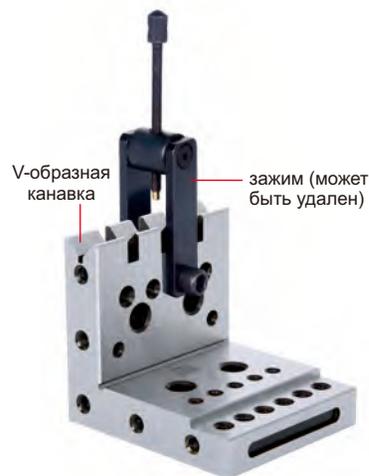
6549-1



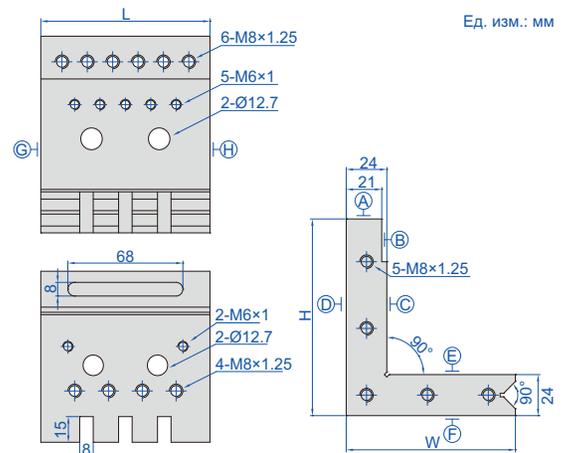
Код	Размер (L×W×H)
6549-1	150×63×150 мм

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛИТА

- Изготовлена из легированной стали
- Упрочнена до HRC60±2
- V-образная канавка для цилиндров
- Прямоугольность и параллельность А, В, С, D, E, F, G и H: 10 мкм
- Прямоугольность и параллельность V-образной канавки относительно А, В, С, D, E, F, G и H: 10 мкм



6547-1



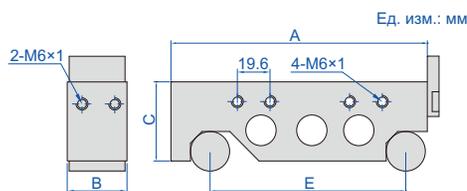
Код	Размер (L×W×H)
6547-1	100×100×115 мм

СИНУСНЫЕ ЛИНЕЙКИ

МОГУТ БЫТЬ
ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ЗАКАЗУ



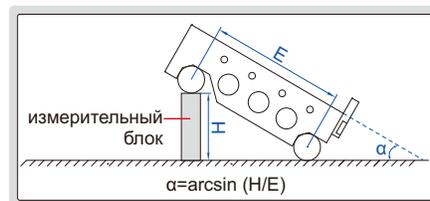
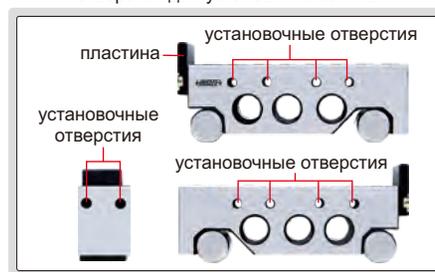
4155-100



- Изготовлены из инструментальной стали

Код	Расстояние между роликами (E)	Размер стола (A×B)	C	Точность α при 30°
4155-100	100 мм	130×30 мм	40 мм	±5 секунд
4155-200	200 мм	230×30 мм	40 мм	±5 секунд
4155-300	300 мм	345×40 мм	50 мм	±8 секунд

передний и задний торцы, а также две боковые стороны имеют монтажные отверстия для установки пластины



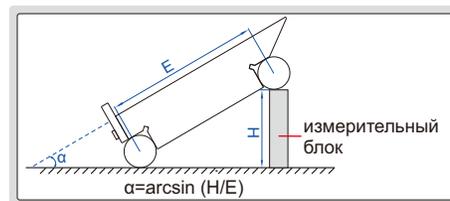
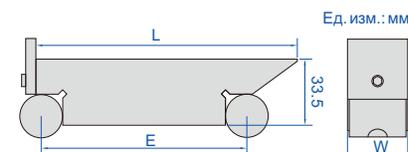
СИНУСНАЯ ЛИНЕЙКА



4158-100

- Изготовлена из инструментальной стали

Код	Расстояние между роликами (E)	Размер стола (L×W)	Точность α при 30°
4158-100	100 мм	130×30 мм	±5 секунд

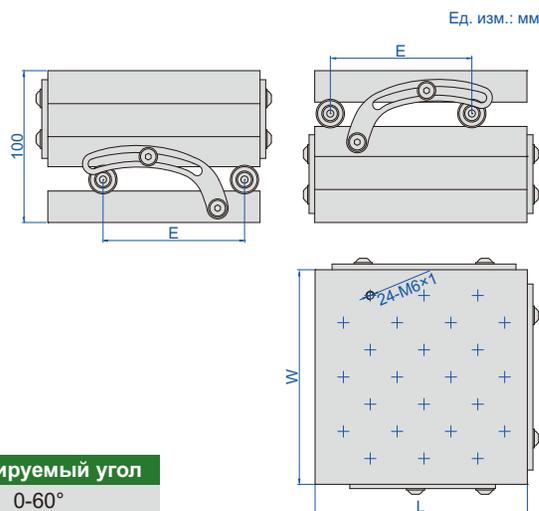


СИНУСНАЯ ПЛИТА



6536-100

- Точность угла: ±15 секунд
- Изготовлена из инструментальной стали
- Твердость HRC58-60



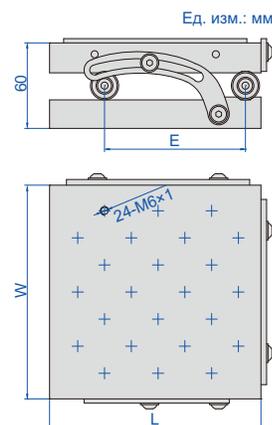
Код	Расстояние между роликами (E)	Размер стола (L×W)	Регулируемый угол
6536-100	100 мм	150×150 мм	0-60°

СИНУСНАЯ ПЛИТА

- Точность угла: ± 15 секунд
- Изготовлена из инструментальной стали
- Твердость HRC58-60



6527-100



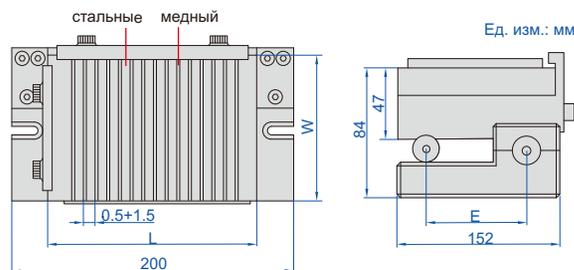
Код	Расстояние между роликами (E)	Размер стола (L×W)	Регулируемый угол
6527-100	100 мм	150×150 мм	0-60°

**ВНИМАНИЕ:
НЕ УПРОЧНЕН**

МАГНИТНЫЙ СИНУСНЫЙ СТОЛ

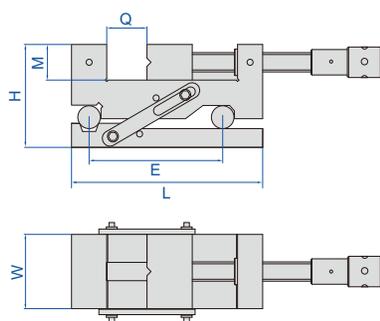


6538-100



Код	Размер стола (L×W)	Расстояние между роликами (E)	Регулируемый угол	Точность угла
6538-100	150×150 мм	100 мм	0-60°	± 15 секунд

ВЫСОКОТОЧНЫЕ СИНУСНЫЕ ТИСКИ

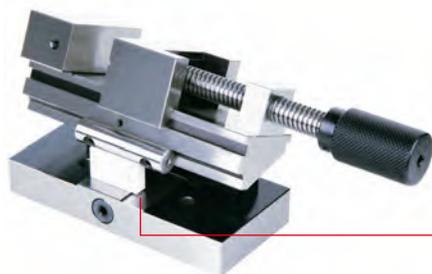


6513-85

Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	Расстояние между роликами (E)	(мм)		
				L	H	M
6513-65	0-65	50	100	150	85	25
6513-85	0-85	63	100	185	91.5	32
6513-100	0-100	73	150	205	105	35
6513-1001	0-100	80	150	215	108	40
6513-125	0-125	88	150	245	108	40
6513-1251	0-125	100	200	255	116	45
6513-160	0-160	125	200	295	125	50
6513-175	0-175	150	200	315	125	50

- Параллельность: 5 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 5 мкм/100 мм
- Регулируемый угол: 0~55°
- Точность угла: ± 20 секунд
- Изготовлено из легированной стали
- Твердость HRC58-60

ВЫСОКОТОЧНЫЕ СИНУСНЫЕ ТИСКИ



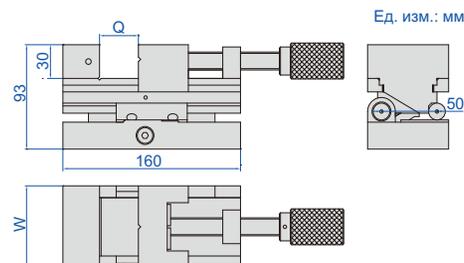
6523-80

шаг 1 мм (точность ± 0.002 мм). Измерительные блоки менее 0.5 мм не доступны. если требуются малые измерительные блоки (например, 0.25 мм), можно использовать блок 1.25 мм, чтобы получить $(1.25-1)$ мм = 0.25 мм

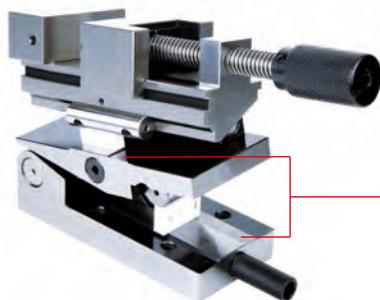


- Параллельность: 3 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 5 мкм/100 мм
- Точность угла: ± 15 секунд
- Изготовлен из инструментальной стали SKS, обработка при отрицательных температурах
- Твердость HRC58-60

Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	Регулируемый угол
6523-80	0-80 мм	73 мм	0-46°



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СОСТАВНЫЕ СИНУСНЫЕ ТИСКИ



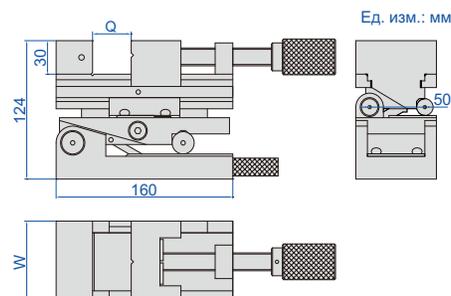
6524-80

шаг 1 мм (точность ± 0.002 мм). измерительные блоки менее 0.5 мм не доступны. если требуются малые измерительные блоки (например, 0.25 мм), можно использовать блок 1.25 мм, чтобы получить $(1.25-1)$ мм = 0.25 мм

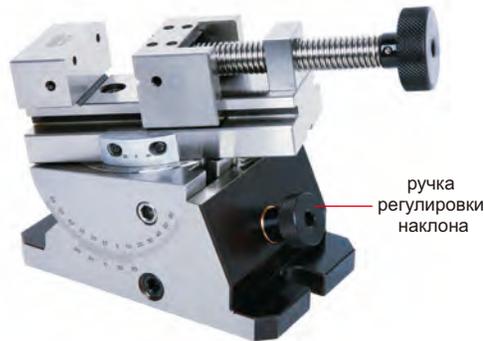


- Параллельность: 3 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 5 мкм/100 мм
- Точность угла: $\pm 15''$
- Изготовлены из инструментальной стали SKS, обработаны при отрицательных температурах
- Твердость HRC58-60

Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	Регулируемый угол
6524-80	0-80 мм	73 мм	0-46°

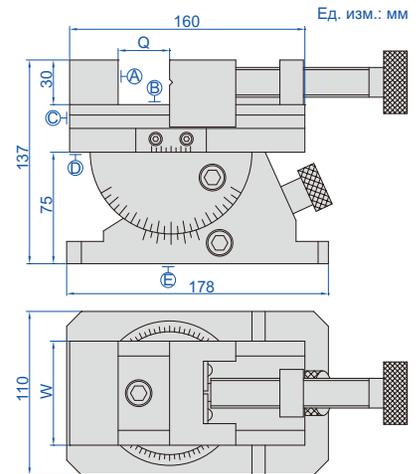


ВЫСОКОТОЧНЫЕ ТИСКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



6521-80

- Горизонтальный поворот: диапазон 360°, цена деления 0.05°
- Вертикальный наклон: диапазон 45°, цена деления 0.05°
- Оснащены ручкой регулировки наклона
- Прямоугольность и параллельность A, B, C и D: 5 мкм/100 мм, параллельность D и E при 0°: 10 мкм/100 мм
- Изготовлены из инструментальной стали
- Твердость HRC56-58



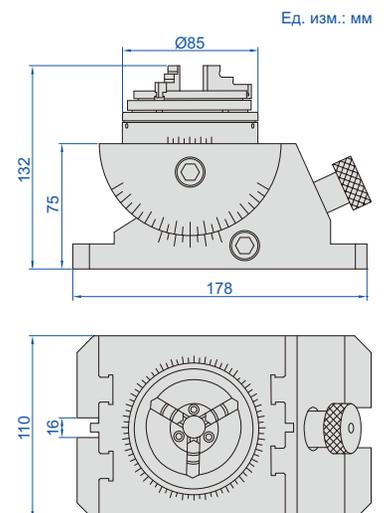
Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)
6521-80	0-80 мм	70 мм

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ТИСКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ПАТРОНОМ



6528-85

- Горизонтальный поворот: диапазон 360°, цена деления 0.05°
- Вертикальный наклон: диапазон 45°, цена деления 0.05°
- Оснащены регулировки вертикального наклона
- Биение патрона менее 0.05 мм (контрольное положение находится на расстоянии менее 50 мм от зажимных губок)
- Зажимные губки патрона являются реверсивными
- Изготовлены из инструментальной стали
- Твердость HRC56-58



Код	Диапазон внешнего зажима	Диапазон внутреннего зажима
6528-85	Ø0.8-Ø63 мм	Ø23-Ø58 мм

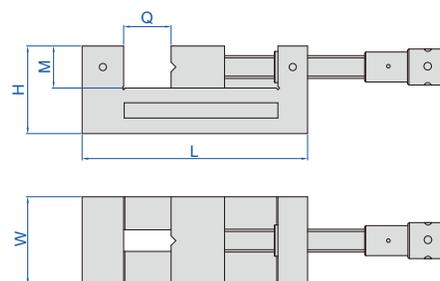
ТИСКИ ВЫСОКОТОЧНЫЕ

- Параллельность: 5 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 5 мкм/100 мм
- Изготовлены из легированной стали
- Твердость HRC58-60



6520-87

(мм)					
Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	L	H	M
6520-36	0-36	38	115	48	25
6520-67	0-67	50	150	50	25
6520-87	0-87	63	185	63	32
6520-102	0-102	73	205	70	35
6520-1021	0-102	80	215	80	40
6520-127	0-127	88	245	80	40
6520-1271	0-127	100	255	90	45
6520-162	0-162	125	295	100	50
6520-175	0-175	150	315	100	50
6520-200	0-200	200	350	110	55



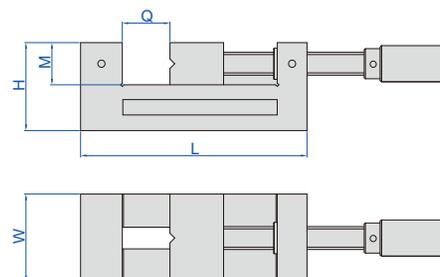
ТИСКИ ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ)

- Параллельность: 3 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 4 мкм/100 мм
- Изготовлены из легированной стали
- Твердость HRC58-62



6525-87

(мм)					
Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	L	H	M
6525-36	0-36	38	115	48	25
6525-67	0-67	50	150	50	25
6525-87	0-87	63	185	63	32
6525-102	0-102	73	205	70	35
6525-1021	0-102	80	215	80	40
6525-127	0-127	88	245	80	40
6525-1271	0-127	100	255	90	45
6525-162	0-162	125	295	100	50
6525-175	0-175	150	315	100	50



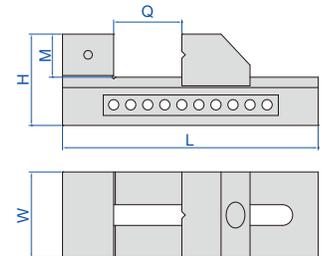
ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ

- Параллельность: 5 мкм/100 мм
- Прямоугольность: 5 мкм/100 мм
- Изготовлены из легированной стали
- Твердость HRC58-60

(мм)						
Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)	L	H	M	
6526-20	0-20	25	65	29	9.3	
6526-40	0-40	38	100	48	23	
6526-65	0-65	50	135	50	25	
6526-85	0-85	63	170	63	32	
6526-100	0-100	73	185	70	35	
6526-1001	0-100	80	195	80	40	
6526-125	0-125	88	230	80	40	
6526-1251	0-125	100	240	90	45	
6526-160	0-160	125	280	100	50	
6526-175	0-175	150	300	100	50	
6526-208	0-208	200	350	110	55	



6526-85



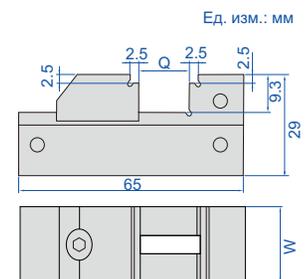
ПРЕЦИЗИОННЫЕ МИНИ-ТИСКИ С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ

- Параллельность: 3 мкм
- Прямоугольность: 3 мкм
- Изготовлены из легированной стали
- Твердость HRC58-62

(мм)		
Код	Раскрытие губок (Q)	Ширина губок (W)
6516-20	0-20	25

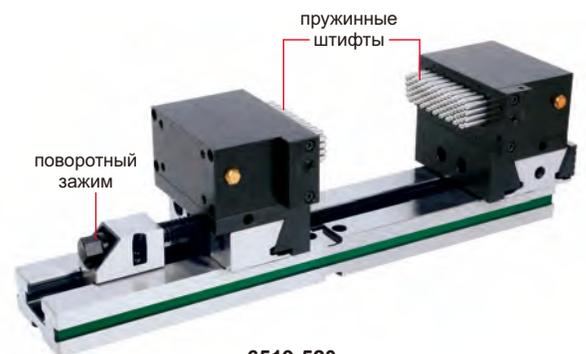
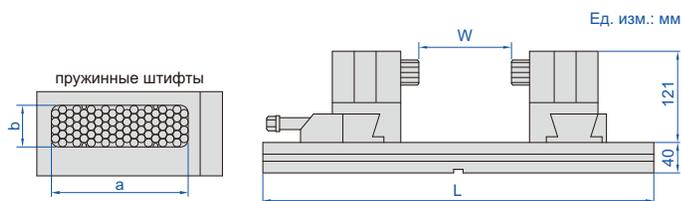


6516-20



ШТИФТОВЫЕ ТИСКИ

- Используются для фиксации заготовок во время механической обработки. Пружинные штифты выполнены в соответствии с формой закрепляемых деталей, поэтому тиски позволяют быстро фиксировать детали.
- Штифты изготовлены из нержавеющей стали (HRC20), могут быть изготовлены по индивидуальному заказу из углеродистой стали (HRC40-45)
- Диаметр пружинного штифта: 6 мм, ход наковальни: 24 мм
- Диапазон перемещения поворотного зажима: 0-50 мм



6519-520

Код	Направляющая длина (L)	Диапазон зажима (W)	Сила зажима*	Масса	a	b
6519-520	520 мм	0-190 мм	6500 Н	22.5 кг	100 мм	30 мм
6519-680	680 мм	0-320 мм	8000 Н	39.5 кг	120 мм	36 мм

* Когда все пружинящие штифты соприкоснутся с заготовками



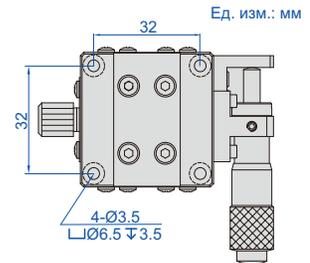
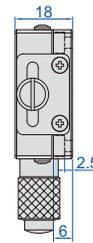
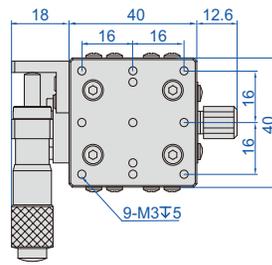
ВИДЕО



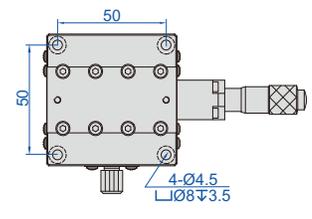
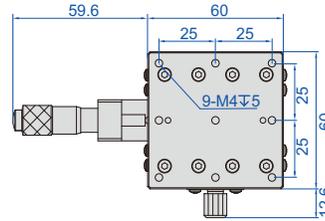
ОДНООСЕВОЙ КООРДИНАТНЫЙ СТОЛИК ПО ОСИ X



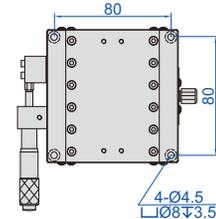
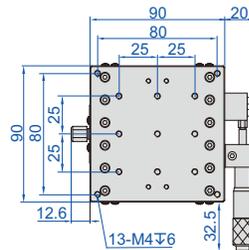
6582-401



6582-602



6582-903



- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Столики изготовлены из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр слева)

Код	Смещение координаты X	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6582-401	±6.5 мм	0.02 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	левая сторона	40×40 мм	0.14 кг
6582-601	±6.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	левая сторона	60×60 мм	0.24 кг
6582-901	±12.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	левая сторона	90×90 мм	0.47 кг
6582-1251	±12.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	левая сторона	125×125 мм	1.40 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр в центре)

Код	Смещение координаты X	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6582-402	±6.5 мм	0.02 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	середина	40×40 мм	0.14 кг
6582-602	±6.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	середина	60×60 мм	0.24 кг
6582-902	±12.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	середина	90×90 мм	0.47 кг
6582-1252	±12.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	середина	125×125 мм	1.40 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр справа)

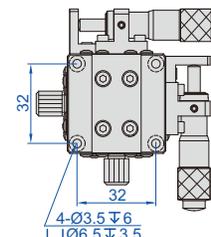
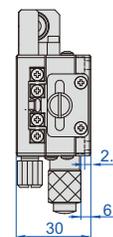
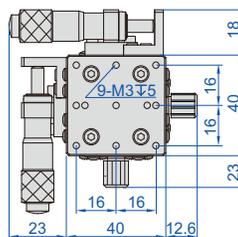
Код	Смещение координаты X	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6582-403	±6.5 мм	0.02 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	правая сторона	40×40 мм	0.14 кг
6582-603	±6.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	правая сторона	60×60 мм	0.24 кг
6582-903	±12.5 мм	0.03 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	правая сторона	90×90 мм	0.47 кг
6582-1253	±12.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	правая сторона	125×125 мм	1.40 кг

ДВУХОСЕВОЙ КООРДИНАТНЫЙ СТОЛИК ПО ОСЯМ X, Y

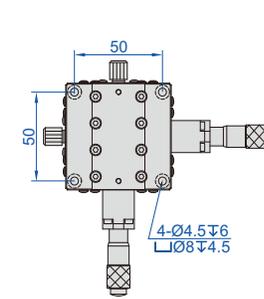
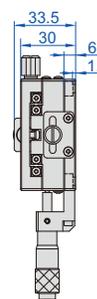
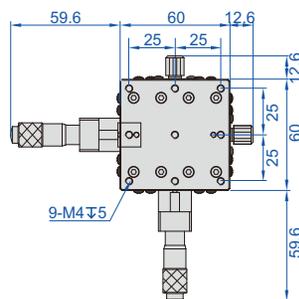
Ед. изм.: мм



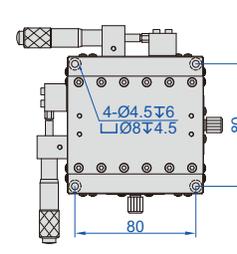
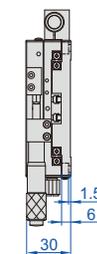
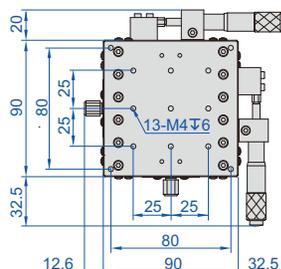
6584-401



6584-602



6584-903



- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Столики изготовлены из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр слева)

Код	Смещение координаты X, Y	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6584-401	±6.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	левая сторона	40×40 мм	0.27 кг
6584-601	±6.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	левая сторона	60×60 мм	0.48 кг
6584-901	±12.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	левая сторона	90×90 мм	1 кг
6584-1251	±12.5 мм	0.08 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	левая сторона	125×125 мм	2.8 кг

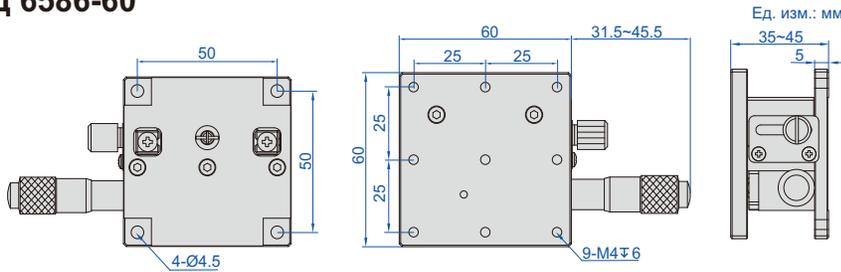
ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр в центре)

Код	Смещение координаты X, Y	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6584-402	±6.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	середина	40×40 мм	0.27 кг
6584-602	±6.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	середина	60×60 мм	0.48 кг
6584-902	±12.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	середина	90×90 мм	1 кг
6584-1252	±12.5 мм	0.08 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	середина	125×125 мм	2.8 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ (микрометр справа)

Код	Смещение координаты X, Y	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Расположение микрометра	Размер столика	Масса
6584-403	±6.5 мм	0.04 мм	0.01 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	правая сторона	40×40 мм	0.27 кг
6584-603	±6.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.01 мм	49 Н (5 кгс)	правая сторона	60×60 мм	0.48 кг
6584-903	±12.5 мм	0.06 мм	0.01 мм	0.02 мм	93.1 Н (9.5 кгс)	правая сторона	90×90 мм	1 кг
6584-1253	±12.5 мм	0.08 мм	0.01 мм	0.02 мм	180 Н (18.4 кгс)	правая сторона	125×125 мм	2.8 кг

ОДНООСЕВОЙ КООРДИНАТНЫЙ СТОЛИК ПО ОСИ Z КОД 6586-60

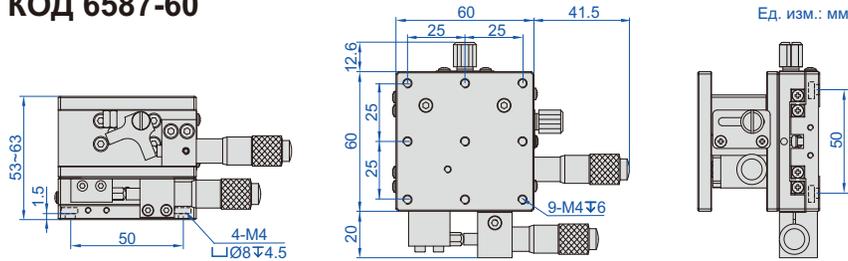


- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Столик изготовлен из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Смещение координаты Z	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Микрометр цена деления	Точность микрометра	Максимальная нагрузка	Размер столика	Масса
6586-60	10 мм	0.05 мм	0.01 мм	0.02 мм	20.4 Н (3 кгс)	60×60 мм	0.27 кг

ДВУХОСЕВОЙ КООРДИНАТНЫЙ СТОЛИК ПО ОСЯМ X, Z КОД 6587-60

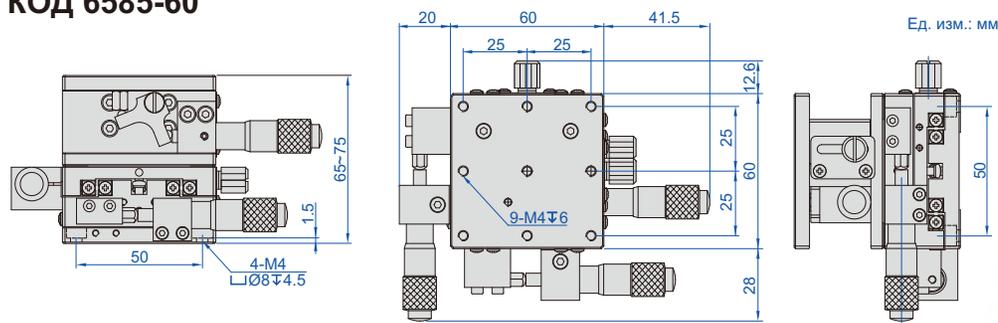


- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Столик изготовлен из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Смещение координаты X	Смещение координаты Z	Микрометр цена деления	Максимальная нагрузка	Размер столика	Масса
6587-60	±6.5 мм	10 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	60×60 мм	0.51 кг

ДВУХОСЕВОЙ КООРДИНАТНЫЙ СТОЛИК ПО ОСЯМ X, Y, Z КОД 6585-60



- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Столик изготовлен из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ

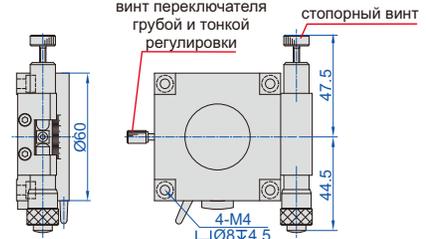
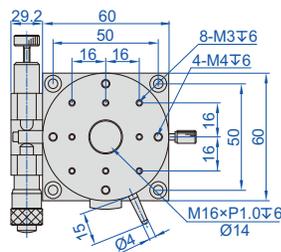
Код	Смещение координат XY	Смещение координаты Z	Микрометр цена деления	Максимальная нагрузка	Размер столика	Масса
6585-60	±6.5 мм	10 мм	0.01 мм	29.4 Н (3 кгс)	60×60 мм	0.75 кг

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

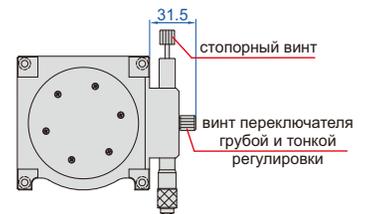
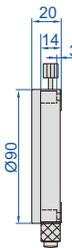
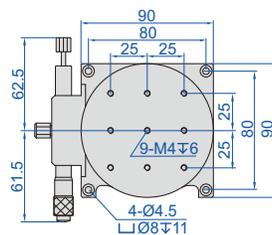
Ед. изм.: мм



6583-60H



6583-90



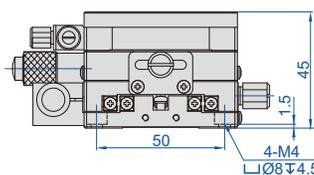
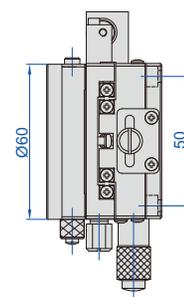
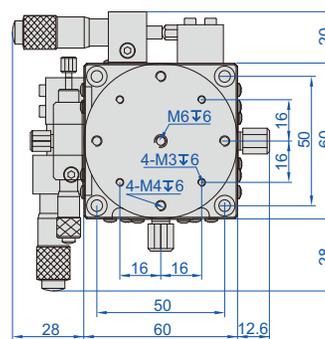
- Точная регулировка угла
- Грубая и точная регулировка
- Столики изготовлены из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Диапазон	Параллельность верхней и нижней поверхностей	Концентричность	Точность поворота	Максимальная нагрузка	Размер столика	Масса
6583-60H	360° грубо, ±5° точно	0.03 мм	0.03 мм	12'	29.4 Н (3 кгс)	Ø60 мм	0.30 кг
6583-90	360° грубо, ±5° точно	0.04 мм	0.03 мм	5'	29.4 Н (3 кгс)	Ø90 мм	0.50 кг

ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА ОСЕЙ X, Y КОД 6588-60

Ед. изм.: мм



- Поперечные роликовые направляющие обеспечивают высокую точность и плавность перемещения
- Грубая и точная регулировка
- Точная регулировка угла
- Столик изготовлен из алюминиевого сплава

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Смещение координат X,Y	Диапазон поворота	Микрометр цена деления	Точность поворота	Максимальная нагрузка	Размер столика	Масса
6588-60	±6.5 мм	360° грубо, ±5° точно	0.01 мм	10'	29.4 Н (3 кгс)	60×60 мм	0.64 кг